

# **ÜV Überlastschutz u. Verbindungssysteme GmbH**

**Spielfreie torsionssteife Federstegkupplungen  
Spielfreie flexible Schalenkupplungen  
Spielfreie steckbare Federstegkupplungen**



**[www.uev-gmbh.de](http://www.uev-gmbh.de)**




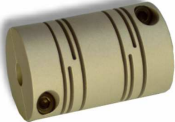

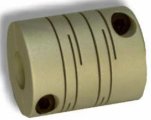
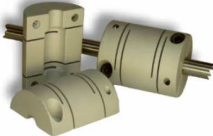


---


## **ÜV Überlastschutz u. Verbindungssysteme GmbH**

**Sudetenstraße 27  
63853 Mömlingen  
Tel: 06022/681700  
Fax:06022/681701  
E-Mail: [info@uev-gmbh.de](mailto:info@uev-gmbh.de)  
Internet: [www.uev-gmbh.de](http://www.uev-gmbh.de)**

---

## Lieferprogramm Federstegkupplungen

<b>TYP 30/31</b>	<b>Seite 4</b>	
<b>TYP 32.1/32.2</b>	<b>Seite 5</b>	
<b>TYP 36</b>	<b>Seite 7</b>	
<b>TYP 34/35</b>	<b>Seite 8/9</b>	
<b>TYP 300</b>	<b>Seite 10</b>	
<b>TYP 370</b>	<b>Seite 11</b>	
<b>TYP 330/340</b>	<b>Seite 12/13</b>	
<b>Berechnungsgrundlagen</b>	<b>Seite 14</b>	
<b>Anziehdrehmomente der Schrauben</b>	<b>Seite 14</b>	
<b>Montagehinweise</b>	<b>Seite 14</b>	
<b>Beschreibung</b>	<b>Seite 15</b>	
<b>Sonderkupplungen</b>	<b>Seite 15</b>	



## Federstegkupplung TYP 30/31 - bis 30 Ncm

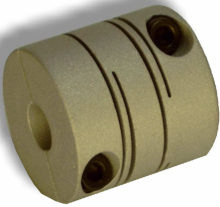
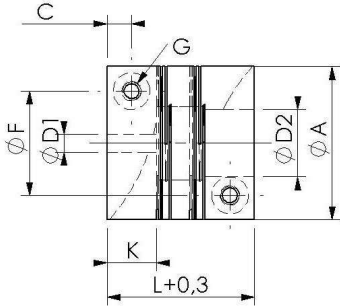
### Eigenschaften:


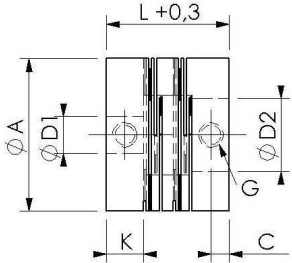
- Kurze Baumaße
- Alu-Legierung
- Potentialfreier Anbau (siehe Seite 15)
- Wartungs- und Verschleißfrei
- Einsatztemperatur bis 200° C
- Geringes Massenträgheitsmoment
- Einschnitte mit Vollradius

### Anwendung:

- Anbau von**
- Inkrementalgeber
  - Resolver
  - Potentiometer
  - Tachogeneratoren usw.

Passfedernut nach DIN 6885 lieferbar.

TYP 30 bis 30 Ncm															
															
Größe	$M_N$ (Ncm)	Drehzahl bis ( $\text{min}^{-1}$ )	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. $\text{g cm}^2$ )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN912)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	K	F
20	25	15000	0,15	0,3	8,7	14	84	19,5	20	M2,5	3...8	6H7	3	6	13
25	30	15000	0,15	0,3	26,2	25	126	24	25	M3	3...12	6H7	4	8	17

TYP 31 bis 30 Ncm															
															
Größe	$M_N$ (Ncm)	Drehzahl bis ( $\text{min}^{-1}$ )	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. $\text{g cm}^2$ )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN 916)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	K	
20	25	15000	0,15	0,3	7,1	11	84	16	20	M3	4...12	6H7	2,25	4,3	
25	30	15000	0,15	0,3	21,8	22	126	20	25	M4	6...12	6H7	3	6	

## Federstegkupplung TYP 32.1/32.2 - bis 1,4 Nm

### Eigenschaften:

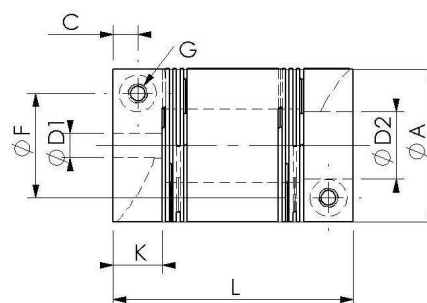
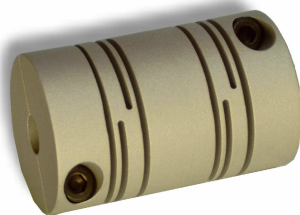
- Geringes Massenträgheitsmoment
- Einsatz auch bei hohen Drehzahlen
- Alu-Legierung
- Einsatztemperatur bis 200°C
- Wartungs- und verschleißfrei
- Einschnitte mit Vollradius
- Ausgleich großer Wellenversätze

### Anwendung:

Anbau von rotatorischen Wegmeßsystemen wie z. B. :

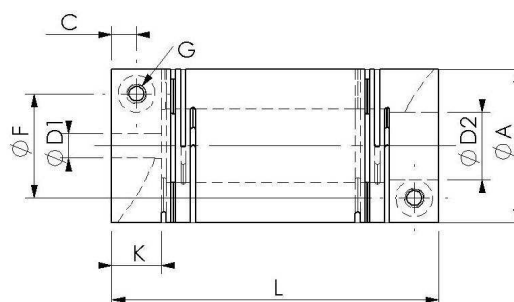
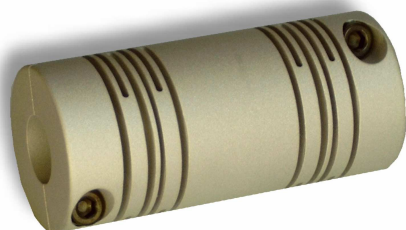
- Inkrementalgebern,
- Resolver
- Potentiometer,
- Messgetriebe

### TYP 32.1 bis 1,4 Nm



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN 912)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	F	K
20	0,28	0,5	1	13	19	98	29	20	M2,5	3...8	6H7	3	13	6
25	0,8	0,6	1,5	41	40	195	39	25	M3	4...12	6H7	4	17	8
30	1,4	0,7	1,8	96	67	295	45	30	M4	6...12,7	10H7	4,5	20,5	9

### TYP 32.2 - bis 0,85 Nm



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN 912)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	F	K
20	0,17	1	2	18	25	66	41	20	M2,5	3...8	6H7	3	13	6
25	0,5	1,4	3	56	51	119	53	25	M3	4...12	6H7	4	17	8
30	0,85	1,8	3,6	138	90	165	65	30	M4	6...12,7	10H7	4,5	20,5	9



## Steckbare Federstegkupplung TYP 36 - bis 3,5 Nm

### Eigenschaften:

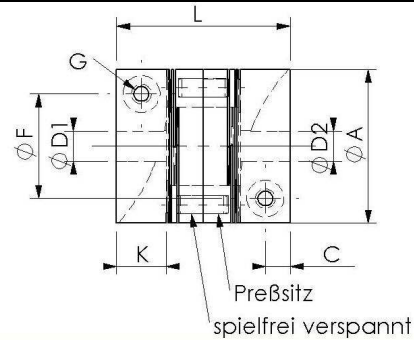
- Geringes Massenträgheitsmoment
- Einsatz auch bei sehr hohen Drehzahlen
- Spielfrei
- Einsatztemperatur bis 150°C
- Potentialfreier Anbau möglich
- Einschnitte mit Vollradius
- Selbstzentrierend

### Anwendung:

- Anbau von
- Inkrementalgebern,
  - Resolver
  - Potentiometer,
  - Messgetriebe
  - Schrittmotoren
  - Antriebe mit geringer Leistung, u. s. w.

Passfedernut nach DIN 6885 lieferbar.

### TYP 36 - bis 3,5 Nm



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Torsionssteife (Nm/rad)	Gewicht (ca. in g)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN912)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	F	K
20	0,2	0,15	0,25	11	72	18	24	20	M2,5	3...8	6H7	3	13	6
25	0,45	0,15	0,25	34	144	34	28	25	M3	5...12	6H7	4	17	8
30	1	0,18	0,30	90	232	68	38	30	M4	6...12,7	10H7	4,5	20,5	9
40	3,5	0,20	0,30	362	336	145	48	40	M5	10...20	12H7	5,5	27	11

### Bestellbezeichnung

z. B. :

**TYP 36 - 30    Ø 10H7    Ø 12H7**

Kupplungstyp    Größe    D1    D2

# Wir liefern für jeden Einsatz die passende Kupplung.

**Aufgrund unserer langjährigen  
Erfahrung sind wir in der Lage  
Federstegkupplungen  
in verschiedensten Variationen  
zu fertigen.**

**Siehe hierzu auch Seite 15.**





## Federstegkupplung TYP 34/35 - bis 29 Nm

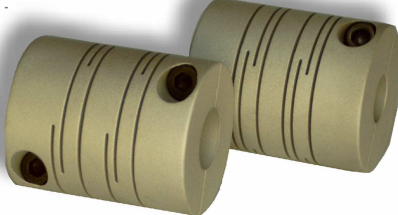
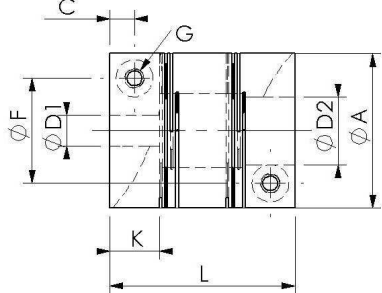
### Eigenschaften:

- Geringes Massenträgheitsmoment
- Einsatz auch bei hohen Drehzahlen möglich
- Alu-Legierung
- Einsatztemperatur bis 200°C
- Wartungs- und verschleißfrei
- Einschnitte mit Vollradius
- Ausgleich großer Wellenversätze
- Potentialfreier Anbau möglich

### Anwendung:

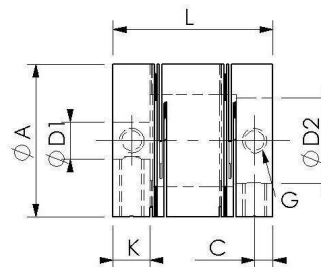
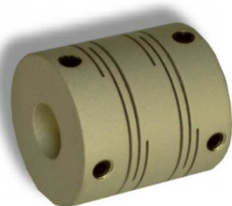
#### Anbau von

- Inkrementalgebern,
- Resolver
- Potentiometer,
- Messgetriebe
- Tachogeneratoren
- Antriebe mit geringer Leistung u. s. w.

TYP 34 bis 29Nm																
																
Größe	$M_N$ (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (Alte DIN 912)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	F	K
20	1,4	0,20	0,40	135	150	11	18	295	26	20	M2,5	3...8	6H7	3	13	6
20.1	0,7	0,20	0,40	65	73	11	17	175	26	20	M2,5	3...8	6H7	3	13	6
25	4,50	0,20	0,40	147	158	32	32	950	30	25	M3	5...12	6H7	4	17	8
25.1	2,0	0,20	0,40	68	77	31	30	520	30	25	M3	5...12	6H7	4	17	8
30	7,0	0,25	0,45	178	225	88	63	2030	40	30	M4	6...12,7	10H7	4,5	20,5	9
30.1	3,0	0,25	0,45	83	83	84	59	880	40	30	M4	6...12,7	10H7	4,5	20,5	9
40	13,5	0,25	0,50	212	269	348	140	4060	50	40	M5	6...20	12H7	5,5	27	11
40.1	5,0	0,25	0,50	98	112	340	135	1500	50	40	M5	6...20	12H7	5,5	27	11
50	29,0	0,25	0,50	243	302	1096	270	8600	65	50	M6	15...26	16H7	7,5	36	15
50.1	8,0	0,25	0,50	112	126	1050	265	3200	65	50	M6	15...26	16H7	7,5	36	15



**TYP 35 bis 29Nm**



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (4 x DIN 916 90° versetzt)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	K
20	1,4	0,20	0,40	135	150	11	18	295	23	20	M3	4...12	6H7	2,25	4,5
20.1	0,7	0,20	0,40	65	73	11	17	175	23	20	M3	4...12	6H7	2,25	4,5
25	4,5	0,20	0,40	147	158	32	32	950	26	25	M4	6...14	6H7	3	6
25.1	2,0	0,20	0,40	68	77	31	30	520	26	25	M4	6...14	6H7	3	6
30	7,0	0,25	0,45	178	225	88	63	2030	36	30	M5	10...16	10H7	3,5	7
30.1	3,0	0,25	0,45	83	83	84	59	880	36	30	M5	10...16	10H7	3,5	7
40	13,5	0,25	0,50	212	269	348	140	4060	50	40	M8	10...20	12H7	5,5	11
40.1	5,0	0,25	0,50	98	112	340	135	1500	50	40	M8	10...20	12H7	5,5	11
50	29,0	0,25	0,50	243	302	1010	250	8600	60	50	M8	15...30	16H7	6,25	12,5
50.1	8,0	0,25	0,50	112	126	970	245	3200	60	50	M8	15...30	16H7	6,25	12,5

**Bestellbezeichnung**

z. B. :

**TYP 35 - 25.1 Ø 10H7 Ø 10H7**

Kupplungstyp      Größe      D1      D2

Längenangabe bei verlängerter Kupplung.



## Flexible Schalenkupplung TYP 300 - bis 200 Nm

### Eigenschaften:

- Einbau ohne Verschieben der Wellen
- Einsatz auch bei sehr hohen Drehzahlen
- Spielfrei
- Einsatztemperatur bis 200°C
- Einschnitte mit Vollradius
- Alu-Legierung

### Anwendung:

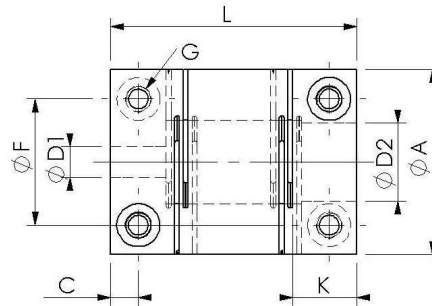
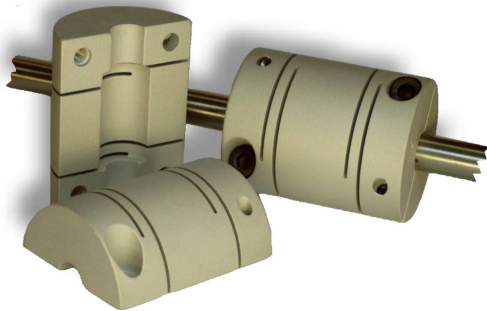
- Industrieroboter
- Handhabungsgeräte
- Verpackungsmaschinen
- Textilmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen

Bei den Größen 20, 30 und 40 liegt die Anwendung z. B.:

#### Anbau von

- Inkrementalgeber
- Schrittmotore
- Tachogeneratoren u. s. w.

### TYP 300 - bis 200 Nm



Größe	$M_N$ (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Torsionssteife (Nm/rad)	Gewicht (ca. in g)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN912)	D1/D2	C	F	K
20	0,2	0,25	0,30	11	0,30	17	26	20	M2,5	3...8	3	13	6
30	3,7	0,25	0,30	87	1,8	60	40	30	M4	5...12,7	4,5	20,5	9
40	6,5	0,30	0,30	345	3,7	135	50	40	M5	8...20	5,5	27	11
60	43	0,30	0,30	1850	31	580	83	59	M6	16...30	7,5	41	15
80	105	0,35	0,35	7500	48	1550	104	79	M8	20...45	10	55	20
100	200	0,35	0,35	29000	98	3000	130	99	M12	25...50	12	68	24

## Halbschalen-Federstegkupplung TYP 370 bis 900Nm

### Eigenschaften:

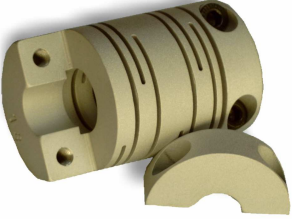
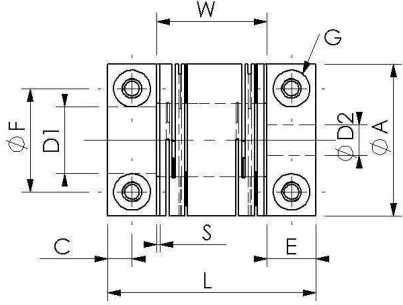
- Alu-Legierung
- Einsatztemperatur bis 200°C
- Wartungs- und verschleißfrei
- Einschnitte mit Vollradius
- Spielfrei und Torsionssteif
- Einbau bei festgelegten Achsabständen ohne verschieben der Wellen

### Anwendung:

#### Anbau von

- Linear und Kreuztische
- Industrieroboter
- Werkzeugmaschinen
- Handhabungssysteme
- Textilmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen u. s. w.

Bei den Größen 20,30 und 40 ist die Anwendung z. B. der Anbau von Inkrementalgebern, Resolvern, Tachogeneratoren, Potentiometern u. s. w.

TYP 370 bis 900 Nm																	
																	
Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Torsionssteife (10 <sup>5</sup> Nm/rad)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. 10 <sup>-3</sup> kg m <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in kg)	W	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN 912)	D1/D2	S	C	F	E
20	1,4	0,29	0,2	0,4	135	150	0,0012	0,021	17	30	20	M2,5	3...8	1	3	13	6
20.1	0,7	0,17	0,2	0,4	65	73	0,0012	0,020	17	30	20	M2,5	3...8	1	3	13	6
25	4,5	0,95	0,2	0,4	147	158	0,0036	0,036	17	34	25	M3	5...12	1	4	17	8
25.1	2,0	0,52	0,2	0,4	68	77	0,0035	0,034	17	34	25	M3	5...12	1	4	17	8
30	7,0	2,0	0,25	0,45	178	225	0,01	0,073	26,6	46,2	30	M4	6...12,7	1,6	4,5	20,5	9
30.1	3,0	0,88	0,25	0,45	83	83	0,01	0,069	26,6	46,2	30	M4	6...12,7	1,6	4,5	20,5	9
40	13,5	4,0	0,25	0,45	212	269	0,04	0,160	33,6	57,2	40	M5	10...20	1,6	5,5	27	11
40.1	5,0	1,5	0,25	0,45	98	112	0,04	0,154	33,6	57,2	40	M5	10...20	1,6	5,5	27	11
50	29,0	8,6	0,25	0,45	243	302	0,12	0,31	41,8	73,8	50	M6	15...26	2	7,5	36	15
50.1	8,0	3,2	0,25	0,45	112	126	0,12	0,3	41,8	73,8	50	M6	15...26	2	7,5	36	15
60	70	39	0,25	0,45	257	306	0,19	0,45	51	83	59	M6	20...30	2	7,5	41	15
70	115	56	0,25	0,45	380	342	0,5	0,7	60	98	69	M8	24...35	2	9	47	18
80	165	61	0,25	0,45	394	361	0,8	1,0	62	104	79	M8	26...45	2	10	55	20
90	240	88	0,25	0,45	407	402	2,0	1,5	73,5	122	89	M10	26...50	2,5	11,5	62	23
100	325	121	0,25	0,45	434	421	3,1	1,9	79,5	130	99	M12	30...50	2,5	12	68	24
120	550	202	0,30	0,45	512	490	6,5	3,0	86	145	119	M14	36...60	3	14	82	28
140	900	306	0,30	0,45	608	558	13,5	4,6	91	166	139	M16	50...75	3	18	97	36

## Federstegkupplung TYP 330/340 - bis 900 Nm

### Eigenschaften:

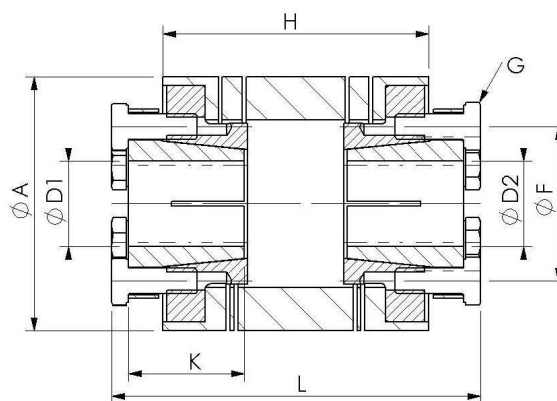
- Einsatztemperatur bis 200°C
- Spielfrei und torsionssteif
- Wartungs- und verschleißfrei
- Einsatz auch bei hohen Drehzahlen
- Einschnitte mit Vollradius
- Konusbuchsen mit Passungsbohrungen sind geschlitzt

### Anwendung:

#### Anbau von

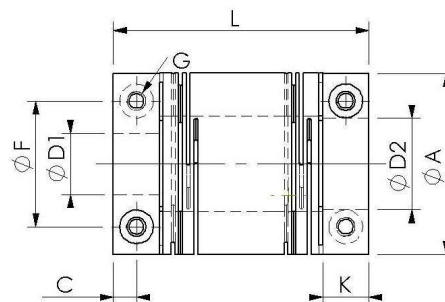
- Industrieroboter
- Verpackungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Handhabungssysteme
- Textilmaschinen
- Verkettungsanlagen
- Wehrtechnik u. s. w.

### TYP 330 bis 900 Nm



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. 10 <sup>-3</sup> kg m <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in kg)	Torsionssteife (10 <sup>3</sup> Nm/rad)	L	A	6 x G DIN933 (je 60° versetzt)	D1/D2	H	F	K
60	70	0,25	0,45	257	306	0,25	0,6	34	88	59	M6	15...24	63	36	32
70	115	0,25	0,45	380	342	0,65	1,0	53	94	69	M6	18...24	68	36	32
80	165	0,25	0,45	394	361	1,0	1,6	55	105	79	M6	20...38	75	51	35
90	240	0,25	0,45	407	402	2,2	2,3	82	115	89	M6	30...38	85	51	35
100	325	0,25	0,45	434	421	3,5	3,2	112	130	99	M8	26...48	94	65	42
120	550	0,30	0,45	512	490	6,8	4,6	187	140	119	M8	30...48	102	65	42
140	900	0,30	0,45	608	558	14,0	6,7	285	156	139	M10	35...60	107	82	50

### TYP 340 bis 900Nm



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. 10 <sup>-3</sup> kg m <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in kg)	Torsionssteife (10 <sup>3</sup> Nm/rad)	L	A	G (DIN EN ISO 4762) (ALTE DIN912)	D1/D2	F	C	K
60	70	0,25	0,45	257	306	0,19	0,45	39	83	59	M6	20...30	41	7,5	15
70	115	0,25	0,45	380	342	0,5	0,7	56	98	69	M8	24...35	47	9	18
80	165	0,25	0,45	394	361	0,8	1,0	61	104	79	M8	26...45	55	10	20
90	240	0,25	0,45	407	402	2,0	1,5	88	122	89	M10	26...50	62	11,5	23
100	325	0,25	0,45	434	421	3,1	1,9	121	130	99	M12	30...50	68	12	24
120	550	0,30	0,45	512	490	6,5	3,0	202	145	119	M14	36...60	82	14	28
140	900	0,30	0,45	608	558	13,5	4,6	306	166	139	M16	50...75	97	18	36

### Bestellbezeichnung

z. B. :

**TYP 340 – 80 Ø 10H7 Ø 12H7**

Kupplungstyp      Größe      D1      D2

Längenangabe bei verlängerter Kupplung.

Nut nach z. B. DIN 6885 bei D1 und D2 ist optional möglich.

### Beispiele für verlängerte Typenvarianten:





## Berechnungsgrundlagen

<p><b><u>Drehmoment beim Beschleunigen (Motor)</u></b></p> $M_o = \frac{F_1 * J_{Mot} * n * V}{9,55 * T_A * \eta}$ $F_1 = \frac{J_M + J_{Masch}}{J_{Mot}}$ <p><b><u>Drehmoment beim Beschleunigen (Kupplung)</u></b></p> $M_k = M_b * \frac{J_{Masch} * V}{J_{Masch} + J_{Mot}}$ <p><b><u>Drehmoment beim Schneiden</u></b></p> $M_s = \frac{F_A * S * L}{\eta * 628}$ <p>In vielen Fällen kann der Anwender vom Drehmoment des Motors ausgehen.</p> $Md = \frac{9550 * P}{n}$	<p>F<sub>1</sub> = Trägheitsfaktor                  J<sub>Mot</sub> = Motorträgheitsmoment (kg m<sup>2</sup>)                  J<sub>Masch</sub> = Maschinenträgheitsmoment (kg m<sup>2</sup>)                  n = Drehzahl (min<sup>-1</sup>)                  T<sub>A</sub> = Anlaufzeit                  η = Wirkungsgrad                  F<sub>A</sub> = Schnittkraft / Achsr. in N                  S = Spindelsteigung (cm)                  L = Stoßfaktor (ca. 3 in Nm)                  P = Leistung (kW)                  V = Sicherheitsfaktor in Nm</p>
<p><b><u>Auslegung</u></b></p> <p>Um eine Dauerwechselfestigkeit zu erreichen ist es notwendig, verschiedene Kriterien zu beachten:</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Die maximale Belastung darf nicht höher sein als der Nennmoment der Kupplung.</li> <li>2. Der Wellenversatz muss entsprechend den Ausgleichsmöglichkeiten der Kupplung angepasst werden.</li> <li>3. Die Montage muss ordnungsgemäß erfolgen.</li> </ol>

## Wichtige Regeln bei der Montage und Demontage:

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ausrichten der Wellen</li> <li>2. Welle und Bohrung reinigen (ein dünner Ölfilm ist vorteilhaft)</li> <li>3. Die beiden Wellen mit der Kupplung zusammenfügen (TYP 330/340)</li> <li>4. Schrauben über Kreuz anziehen (TYP 330)</li> </ol>	<p><u>Demontage TYP 330</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Befestigungsschrauben lösen</li> <li>2. Konus gegen den Balgträger abdrücken (vorgesehen sind 3 Gewinde pro Konusbuchse)</li> </ol>
--	---

## Anziehdrehmomente der Schrauben:

Schraubengröße	Anziehdrehmoment in Nm
M 2,5	1
M 3	1,5
M 4	3,5
M 5	7
M 6	12
M 8	25
M 10	50
M 12	85
M 14	135
M 16	220
M 20	430

## Beschreibung

Die Welle Nabe-Verbindung erfolgt immer reibschlüssig, so dass eine spielfreie Verbindung gewährleistet ist.

Die Konusverbindung mit den generell geschlitzten Konusbuchsen als auch die Klemmnabe mit radialer Befestigung lassen ein Maximalspiel zwischen Welle und Nabe von 0,05 mm zu.

Die Passung sollte so bestimmt werden, dass ein Bewegungssitz (zwischen Lauf- und Gleitsitz) eine schnelle und einfache Montage ermöglicht.

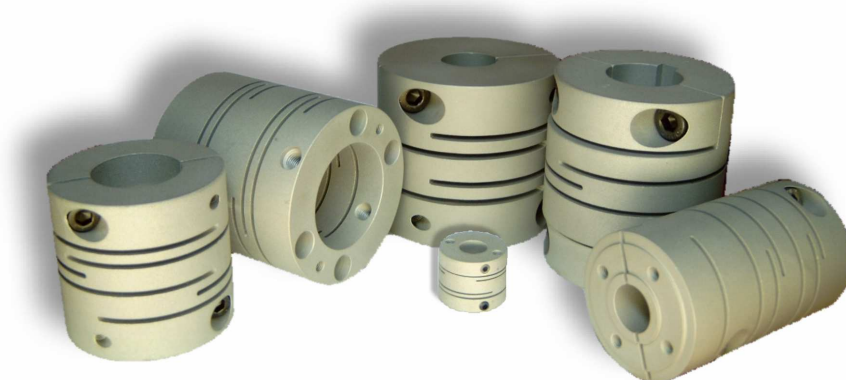
Bei hochdynamischen Antriebssträngen (kleine Wellendurchmesser – große Drehmomentübertragung) empfehlen wir die Typen mit Konusspannelement.

Bei vielen Anwendungen bieten jedoch die radialen Befestigungen eine erhebliche Montageerleichterung. Vorgebohrte Konusbuchsen sind nicht geschlitzt.

Optional können alle Kupplungen mit Kunststoffeinsätzen zum potentialfreien Anbau geliefert werden.

## Sonderkupplungen

Sie haben in unserem Produktprogramm keine passenden Kupplungen für ihren Einsatz gefunden? Auch hier können wir ihnen gerne weiterhelfen. Veränderte Längen- oder Durchmessermaße, Loch- oder Gewindekreise u. s. w. fertigen wir gerne für Sie an. Fragen sie einfach bei unseren Ansprechpartnern nach.



ÜV Überlastschutz u. Verbindungssysteme GmbH  
Sudetenstraße 27  
63853 Mömlingen

Tel: 06022/681700  
Fax:06022/681701

E-Mail: info@uev-gmbh.de  
Internet: www.uev-gmbh.de

Weiteres Prospektmaterial zu unseren Produkten  
übersenden wir Ihnen gerne kostenlos und  
unverbindlich - ein Anruf genügt!



Unser komplettes Lieferprogramm ist auch  
auf CD-ROM erhältlich bzw. finden Sie es  
auf unserer Website [www.uev-gmbh.de](http://www.uev-gmbh.de).