

Metallbalgkupplung TYP 555 - bis 900 Nm

Eigenschaften:

- Formschlüssige Zwangsmithnahme
- Einsatztemperatur kurzfristig bis 500°C, dauerhaft bis 300°C
- Torsionssteif
- Spielarm
- Korrosionsfreie Ausführung mit Edelstahlhaken lieferbar

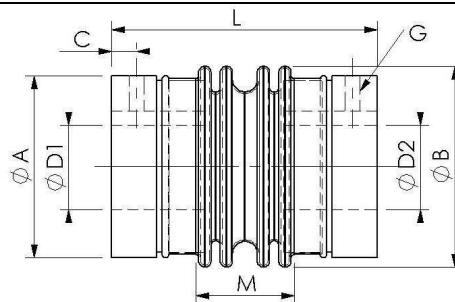
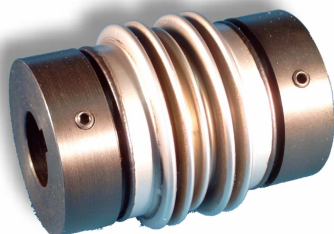
Anwendung:

- Verpackungsmaschinen
- Walzenantriebe
- Wickelmaschinen
- Textilmaschinen
- Papiermaschinen
- Druckmaschinen

Vorwiegender Einsatz ist der Anbau gleichlaufender Antriebe ohne größere Stoßbelastung.

Passfedernut nach DIN 6885.

Typ 555 bis 900 Nm , Anbaunabe verschweißt



Größe	M _N (Nm)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. 10 ⁻³ kg m ²)	Gewicht (ca. in kg)	Federkonstante (Torsion 10 ³ Nm/rad)	L	A	G (DIN 916)	D1/D2	B	M	C
56	50	171	102	0,2	0,65	19	81	48	M5	15...28	56	27	8
56.1	74	263	208	0,2	0,65	28	81	48	M5	18...28	56	27	8
56.2	90	314	298	0,21	0,65	35	81	48	M5	20...28	56	27	8
66	115	253	112	0,58	1,2	56	86	59	M6	20...32	66	24	8
66.1	155	367	196	0,6	1,25	84	86	59	M6	20...32	66	24	8
66.2	175	407	218	0,6	1,25	95	86	59	M6	24...32	66	24	8
82	190	249	87	1,45	1,8	94	106	73	M8	24...40	82	40	9
82.1	250	358	125	1,47	1,83	120	106	73	M8	24...40	82	40	9
82.2	310	406	138	1,5	1,88	163	106	73	M8	28...40	82	40	9
101	305	271	128	5,4	4,1	159	125	95	M8	30...50	101	39	9
101.1	440	377	192	5,5	4,15	228	125	95	M8	30...50	101	39	9
101.2	510	435	228	5,5	4,2	311	125	95	M8	35...50	101	39	9
122	500	325	188	12,2	6,4	293	142	113	M10	40...65	122	44	12
122.1	730	411	270	12,4	6,5	424	142	113	M10	40...65	122	44	12
122.2	900	485	315	12,5	6,6	505	142	113	M10	45...65	122	44	12

Bei wechselnden Drehrichtungen empfehlen wir unsere spielfreien Ausgleichskupplungen mit kraftschlüssigen Welle-Nabe-Verbindungen

Wellenversatz:

Zugelassen	lateral	axial
ist bei der Montage	0,8 mm	2mm
im Betrieb		0,2 mm
		0,5mm